

REBA-Silika

Silicahaltiger Zusatzstoff zur Herstellung von Hochleistungsbeton nach EN 13263-1 und EN 13263-2
Art.-Nr.: 100001000

Produkt Information:

Eigenschaften:

- . steigert die Festigkeit
- . reduziert die Wasserdurchlässigkeit
- . erhöht die Widerstandskraft gegen chemischen Angriff
- . erhöht deutlich die Dauerhaftigkeit des Betons

Anwendung:

Betonwaren
Betonfertigteile

REBA-Silika dient zur Herstellung von hochwertigen Beton. REBA-Silika bindet aufgrund seiner puzzolanischen Eigenschaft das im Zement vorliegende Calciumhydroxid in die Calciumsilikathydrat-Phasen ein. Dies bewirkt eine Festigkeitsbildung im Beton.

Für eine möglichst vollständige Dispergierung und homogene Verteilung der Feinststoffe aus REBA-Silika ist bei der Betonherstellung in einem Mörtelmischer nur eine Zugabereihenfolge Zement + Wasser + REBA-Silika + Sand zu empfehlen. Wird die Silicastaub-Suspension dem Zement vor dem Wasser zugegeben, entstehen Alkalisilicat-Gel-Bildungen, die die Festigkeit vermindern. Entsprechende Mischungen sind zu vermeiden. Die Gesamtmischzeit des Betons sollte mit besonders guter Mischwirkung mindestens 3 Min. betragen.

REBA-Silika muss durch regelmäßiges Umrühren homogen gehalten werden. Das Produkt mindestens alle 2 - 3 Wochen und vor jedem Einsatz intensiv aufrühren. Wegen der stark abrasiven Eigenschaften sollten Membran-, Exzentrerschnecken- oder Schlauchpumpen verwendet werden.

Zugabemenge:

Empfohlene Dosierung: 5 - 20 M.-% des Bindemittelanteils

Vor Anwendung ist eine Eignungsprüfung nach DIN EN 206-1 und DIN 1045-2 erforderlich.

Technische Daten:

Form:	flüssig
Farbe:	grau
Dichte:	1,35 ± 0,03 g/ml
Trockenmasseanteil in der Suspension, Masse-%:	49 ± 2,5

Lagerung:

Vor Frost und Verunreinigungen schützen. Bei normaler Lagerung (verschlossen, 20 °C)
Mindesthaltbarkeit 1 Jahr.

Lieferform/Gebinde:

Kanister ca. 20 kg
Weitere Liefermengen auf Anfrage

Sicherheitsvorschriften:

Siehe EG-Sicherheitsdatenblatt

Beratung:

Durch unsere anwendungstechnische Abteilung.